

Rellene una pagina por separado para cada aplicación

Datos empresa:

Empresa

Calle

Calle/Plaza

Pais

Nombre

Telefono

Fax

Correo electrónico

Cargo

Idioma

Aleación:

<input type="checkbox"/> Acero al carbono	<input type="text"/>	<input type="text"/>	%
<input type="checkbox"/> Acero inoxidable	<input type="text"/>	<input type="text"/>	%
<input type="checkbox"/> Otros	<input type="text"/>	<input type="text"/>	%

Cantidad:

• Angulo de biselado

min: °

max: °

• Radio

min: mm

max: mm

• Longitud

Cantidad:

<input type="checkbox"/> a = 1 - 5 mm:	<input type="text"/>	%
<input type="checkbox"/> a = 5 - 10 mm:	<input type="text"/>	%
<input type="checkbox"/> a = 10 - 15 mm:	<input type="text"/>	%
<input type="checkbox"/> a > 15 mm:	<input type="text"/>	%

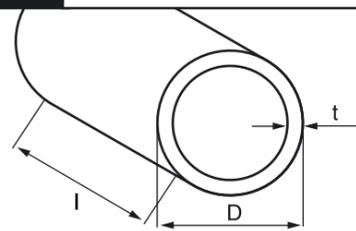
Dimensiones:

• Tubo

D min/max: / mm

l min/max: / mm

t min/max: / mm



Tiempo de operaciones por día h

Piezas por día

Metros por día m

Tipo bisel:



Tipo de biselado:



Estoy interesado en:

T= Herramientas

Tipo

S= Maquina portátil

Tipo

M= Maquina Medium

Tipo

L= Maquina Large

Tipo

• Placa

l min/max: / mm

b min/max: / mm

t min/max: / mm



Contacto / representado por www.gerima.de

Telefono: +49 (0) 68 51 / 9 39 51-0

Representante:



BISELADORAS / BEVELING MACHINES

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
D-66606 St. Wendel

E-Mail: info@gerima.de
Fon: +49 (0) 68 51 / 9395-100
Fax: +49 (0) 68 51 / 9395-121

TOOLS

SMALL

MEDIUM

LARGE

www.gerima.de



T - HERRAMIENTAS

TM - herramientas / fresado

Ángulo	45°	10-80°
Radio	1,2-6 mm	3-15 mm
a-medida	0-12,5 mm	5-20 mm
Dientes	3/4	4
Diámetro	41/46 mm	56-74 mm
ØdH7	Weldon 20/25 mm	27 mm
	TMW / R	TMA / R



fig. TMW



fig. TMA

Fresa de alta velocidad optimizada para el mecanizado CNC

- Biseles visibles / funcionales y biseles de soldadura
- Preparación para trabajos de pintura / protección contra la corrosión
- Velocidades de corte 150-1.400 m / min a 1.290-12.000 min-1 (dependiendo del material)
- Insertos indexables de 8 filos
- Geometría de corte fuertemente positiva
- Generación de superficies de alta calidad
- También es adecuado para máquinas CNC menos potentes
- También para el procesamiento de compuestos de fibra de carbono, plexiglás, plásticos, etc.

S - MÁQUINAS

SM - pequeñas biseladoras manuales / fresadoras de cantos



Tecnología Booster	---	---	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Tecnología de muelle	---	---	---	Sí	Sí	Sí	Sí
Ancho de bisel	1-8 mm	1-5(7) mm	1-8 mm	1-16(20) mm	1-20 mm	1-25(30) mm	1-30 mm
a-measure	7,5 mm	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
Ángulo del bisel	30°/45°/80°	45°	30°/45°/60°	0-80°	0-60°	0-80°	0-80°
Radio	1,2-6 mm	1,2-2,5 mm	1,2-6 mm	1,2-8 mm	2-8 mm	2-15 mm	2-15 mm
Cantos de corte	K3	K3	K3	K3x2	D4	K3x3 / D4	K3x3 / D4
Velocidad de ralenti	2.500-7.900 min-1	11.000 min-1	2.500-7.900 min-1	2.000-7.600 min-1	8.500 min-1	2.200-7.800 min-1	1.000-8500 min-1
Consumo de energía	1.500W	1.200 W	1.500 W	1.750 W	2.100 W	2.200 W	2.900 W
Peso	aprox.15 Kg	2,95 Kg	4,8 Kg	7,5 Kg	7,5 Kg	11,5 Kg	13,5 Kg
	SMT 30-AER	SMA 20-AEF	SMA 30-BER	SMA 40-BER	SMA 50-BPV	SMA 60-BER	SMA 60-BHV

- Ideal para el procesamiento de radios para la preparación de la pintura, los revestimientos y la protección contra la corrosión
- Las plaquitas indexables se utilizan hasta 8 veces
- Puede utilizarse en funcionamiento multitarro (neumático)
- Manejo ergonómico con dos manos
- Con tecnología booster para aumentar la productividad mediante un 30% -80% más de arranque de material y reducir al mismo tiempo las vibraciones
- Con tecnología de muelle 2.0 para un trabajo aún más funcional y seguro, un posicionamiento más fácil en el canto de la pieza, un mantenimiento considerablemente menor y una gran facilidad de uso
- Sistema de cambio rápido de cabezales de fresado 2.0 con transmisión óptima del par de giro para facilitar el manejo al cambiar los cabezales de fresado, tanto con los acreditados cabezales de fresado estándar como con los nuevos cabezales de fresado de alto rendimiento, lo que hace que el trabajo sea aún más eficiente
- Más modelos de máquinas disponibles a petición

Sujeto a cambios técnicos, no hay valores garantizados. Se excluye la responsabilidad por errores de impresión.

S - MÁQUINAS

SG - Rectificadoras de cantos

Ancho de bisel	Máximo 50 mm	Máximo 50 mm	Máximo 40 mm	
Ángulo de biselado	0°	0°	0°/30°/45°/60°	
Cuerpo de rectificadora-Ø	178 mm	178 mm	40-100 mm	
Velocidad en vacío	6.500 min-1	6.500 min-1	2.500-7.500 min-1	
Consumo de energía	2.500 W	2.500 W	1.750 W	1.900 W
Peso	9,5 Kg	13 Kg	6,0 Kg	5,0 Kg
	SGA 60	SGB 60	SGC 40-E	SGC 40-P

- Rectificado de bordes de chapa quemados
- Rectificado de las muescas del quemador en sentido longitudinal
- Rectificado de contornos y agujeros
- Nivelación y esmerilado de cordones de soldadura (SGA)
- Buen manejo gracias a su diseño compacto y ligero



fig. SGB

fig. SGC

fig. SGA

M - MÁQUINAS

MMB - biseladoras / fresadoras de cantos de tamaño medio

Ancho de bisel	1-20 mm	1-30 mm	1-30 mm
Ángulo de biselado	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°
Espesor máximo de la pieza	100 mm	100 mm	190 mm
Velocidad en vacío	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1
Consumo de energía	5,5 KW	7,5 KW	7,5 KW
Dimensión de la mesa	750x410 mm	1.490x700 mm	1.490x700 mm
Tensión	400 V / 32A	400 V / 32A	400 V / 32A
Peso	aprox. 500 Kg	aprox. 725 Kg	aprox. 950 Kg
	MMB 400 B	MMB 500	MMB 600 C

- Adecuada para aluminio, acero, acero inoxidable y aceros de grano fino
- Para procesar piezas pequeñas, medianas y grandes
- Calidad de biselado muy alta y alto rendimiento de arranque de viruta
- Especialmente adecuado para piezas individuales y producción en serie en la preparación de cordones de soldadura y para biseles ópticos
- Con sistema de lubricación
- Avance automático y ajustable
- Avance por rueda de contacto
- Guiado preciso de la pieza
- Más modelos de máquinas disponibles a petición



fig. MMB 400 B

fig. MMB 600 C

fig. MMB 500

L - MÁQUINAS

lijadoras de banda de alto rendimiento

Carrera de rectificado	2.000-6.500 mm	continuamente
Anchura del bisel	2-100 mm	2-100 mm
Ángulo de biselado	-45° - +80°	-45° - +80°
Espesor del material	2-100 mm	2-100 mm
	LGA	LGC

- Diseño modular
- Configurable en diferentes variantes:
 - Carrera de rectificado
 - Anchura del bisel
 - Ángulo de biselado
- Hecho a medida para la preparación de cordones de soldadura en bordes rectos
- Hasta 2 m de avance / minuto
- Precisión de la banda restante +/- 0,5 mm



fig. LGA

Sujeto a cambios técnicos, no hay valores garantizados. Se excluye la responsabilidad por errores de impresión.